

FiltaFOG Cyclone

Grease Recovery Unit (GRU)



Fettabscheider – Die nächste Generation.

Der **FiltaFOG Cyclone** vereint 15 Jahre Kenntnisse in der Entwicklung von Fettabscheidern. Er wurde von Ingenieuren aus der Praxis heraus entwickelt und löst alle Kritikpunkte, die in der Vergangenheit mit Fettabscheidern verbunden waren.

Die Bauweise des FiltaFOG Cyclone verzichtet auf Kompromisse. Die Anlage bietet ein weitaus höheres Maß an Öl- und Fett-Rückgewinnung bei gleichzeitig geringerem Energieverbrauch als herkömmliche Anlagen.

Vorteile:

- **Branchenführer in der Fettabscheidung** – jährlich werden ca. 2.000 Liter Qualitätsöl zurückgewonnen
- **Keine Gerüche** - angenehme Arbeitsumgebung
- **Einfache tägliche Wartung** durch das Personal - Zeitersparnis
- **Entwässert und filtert Lebensmittelabfälle heraus** - kein Schlamm, weniger Verstopfungen der Abflüsse
- **Niedrige Stromkosten** - mehrere Hundert Euro jährliche Ersparnis im Vergleich zu anderen Geräten



Eigenschaften & Vorteile

- Der weltweit erste verbesserte Hydrozyklon-Fettabscheider mit 8 unabhängigen Hydrozyklonen
- Einzigartige zweistufige Fettabscheidung und Rückgewinnung
- Weniger als 25 ppm (parts per million) Fett im Abwasser
- Abgedichteter Auslass, somit entsteht kein Klärgasgeruch
- Ein selbstschließender Zulauf zum Schutz des Geräts vor Lebensmittelabfällen stellt sicher, dass das Gerät zwischen den Wartungsintervallen Spitzenleistungen erbringt
- Keine aufwendigen Deinstallationen notwendig, dadurch ergeben sich reduzierte Reinigungszeiten, eine verbesserte Hygiene und keine Geruchsbelästigung
- Niedrigster Energieverbrauch im Vergleich zu anderen Fettabscheidern, wodurch in einer Standard-Küche über die gesamte Laufzeit des Gerätes mehrere Tausend Euro eingespart werden können
- Hochbelastbare 2,5-mm-Edelstahlkonstruktion aus 304er Edelstahl mit einer Zehnjahresgarantie auf den Edelstahlkörper
- Reduzierung der täglichen Wartungsarbeiten durch ein All-in-one Prinzip
- Hochbelastbarer Korb für Lebensmittelreste und Fettbehälter aus Edelstahl
- Kein Heizelement (30-Watt-Heizplatte)
- Hochwertiges zurückgewonnenes Öl kann dem gebrauchten Öl zur Verwendung als Biodiesel hinzugefügt werden, da der Feuchtigkeitsgehalt unter 1 % liegt
- Als Patent angemeldet



FiltaFOG Cyclone

Grease Recovery Unit (GRU)

Selbstschließendes Zugang, so dass die Spülbecken nicht auslaufen, wenn der Korb für Lebensmittelreste entfernt wird - das Gerät behält so seine Spitzenleistung zwischen den Serviceintervallen bei

30 Watt Silikonheizplatte

2,5 mm 304 Edelstahl
10 Jahre Garantie

Abwasser aus Spülbecken

< 25 ppm (parts per million)
Fett im Abwasser

Spülventil

8 unabhängige Hydrozyklone mit bisher unerreichter Menge an Fett-Rückgewinnung

Sekundäre Fettabscheide-Kammer

Primäre Fettabscheide-Kammer

All-in-one Ölbehälter mit integrierter Ölrinne reduziert die Reinigungszeit

Geringe Wartung

Tägliche Wartung

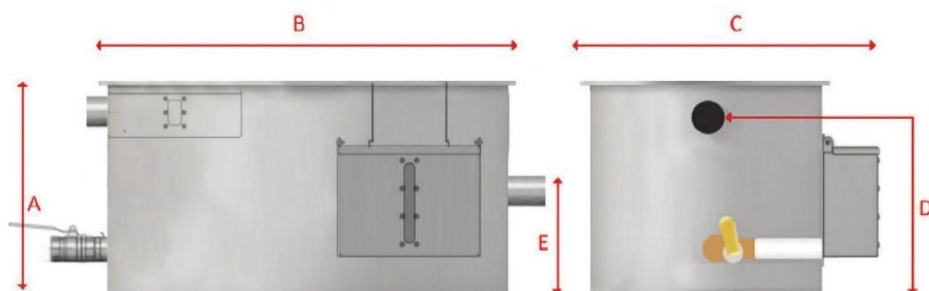
- Prüfen und entfernen Sie den Korb für Lebensmittelreste und leeren Sie den Inhalt in den Abfallbehälter.
- Entleeren Sie den Fett-Sammelbehälter der Anlage in einen Fett-Entsorgungsbehälter.
- Öffnen Sie am Ende Ihres Arbeitstages das Spülventil für 5-10 Sekunden, während Sie die Wasserhähne offen halten.

Anwendungen

- Entwässerungssysteme
- Geschirrspüler & Topf-Waschanlagen
- Grills mit angeschlossener Drainage

FiltaFOG Cyclone Modelle

Technische Daten	GMC50	GMC100	GMC125	GMC150	GMC200	GMC126 LL
Max. Durchflussrate (Liter/Sek.)	0.5	1.0	1.25	1.5	2.0	1.0
A) Gesamthöhe des Geräts (mm)	374	374	374	374	404	170
B) Gesamtlänge des Deckels (mm)	581	701	791	991	1131	720
C) Gesamtbreite des Deckels (mm)	442	563	563	563	563	630
D) Höhe des Zugangs (mm)	320	320	320	320	350	120
E) Höhe des Auslaufs (mm)	176	176	176	176	206	65



filta